

**OTTO
CHEMIE**
Dichtstoffe • Klebstoffe

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14
D-83413 Fridolfing
Telefon 08684-908-0
Telefax 08684-908-529
industry@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

Index: 9999880 - D - 01092017 © Hermann Otto GmbH 2017

Entdecken Sie

OTTO

Dicht- und Klebstofflösungen für die Industrie.

**OTTO
CHEMIE**
Dichtstoffe • Klebstoffe

LÖSUNGEN WEIT ÜBER PRODUKTE HINAUS

Eigentlich kann man OTTO nur richtig kennenlernen, wenn man mit OTTO zusammenarbeitet. Deshalb möchten wir Ihnen auf den folgenden Seiten einen ersten Blick auf unser Unternehmen geben und auf das, was es so besonders macht.

Ein Unternehmen, das nur einen Anspruch hat: Lösungen zu finden, die immer zum jeweiligen Kunden und seinen Anforderungen passen. Häufig bestehen diese Lösungen bereits in Form unserer Produkte, die wir unseren Industriekunden unter der Marke Novasil® anbieten.

Doch allein mit der Lieferung von Dicht- und Klebstoffen, Vergußmassen oder Beschichtungen ist es meist nicht getan. Dann kommt unsere umfassende, kundenorientierte Betreuung zum Tragen. OTTO ermöglicht Ihnen damit zeit- und kosteneffizientere Produktionsprozesse, sicherere Produkte oder sogar den entscheidenden Innovationsvorsprung gegenüber dem Wettbewerb.

Entdecken Sie OTTO und seine Vorteile für sich!



Unabhängigkeit
und Stabilität

EIN STARKER **PARTNER** SEIT 1881

Herkunft und Kultur als konzernunabhängiges Familienunternehmen, an denen sich das Management von OTTO bis heute orientiert, beeinflussen das Denken und Handeln jedes einzelnen Mitarbeiters. Für unsere Kunden ergeben sich dadurch direkt und indirekt viele Vorteile: flache Hierarchien, ein partnerschaftliches Miteinander und enge Zusammenarbeit über die Grenzen des jeweiligen Fachbereiches hinaus machen schnelle, zielorientierte und fachgerechte Lösungen möglich. Dabei hat die langfristige Zusammenarbeit für uns immer Vorrang vor kurzfristigen Verkaufserfolgen.

Diese Einstellung hat uns maßgeblich geprägt und leitet uns weiterhin – und das nunmehr in der fünften Generation seit der Unternehmensgründung im Jahr 1881. Heute vereint OTTO die Professionalität eines Großunternehmens mit den Vorteilen eines Familienunternehmens. Sie profitieren als Partner im Rahmen von Single- oder Multi-Sourcing-Strategien von dieser Stabilität, nicht zuletzt durch die Sicherheit bei der Beschaffung produktionsentscheidender Dicht- und Klebstoffe.

01

UNABHÄNGIG
Familienunternehmen
seit 1881

STABIL
Sicheres finanzielles Fundament

PROFESSIONELL
Zertifizierung nach
DIN EN ISO 9001 und 14001

KUNDENORIENTIERT
Schnelle und pragmatische Lösungen

Persönliche
Betreuung

BERATUNG NEHMEN WIR **PERSÖNLICH**

Erst durch die persönliche Beratung, Betreuung und Begleitung wird aus der Produkt- und Systemvielfalt von OTTO eine individuelle Lösung für Ihr Unternehmen. Bei OTTO steht Ihnen deshalb von Anfang an ein Außendienstmitarbeiter zur Seite, der Sie kompetent in allen technischen, kaufmännischen und organisatorischen Fragen berät. Zusammen mit den Experten unserer Anwendungstechnik wählt er auf Basis des von Ihnen definierten Anforderungsprofils das passende Novasil®-Produkt aus. Sollte es das in unserem Sortiment noch nicht geben, steht die OTTO-Entwicklungsabteilung bereit, um bestehende Produkte zu modifizieren oder neue Lösungen speziell für Ihre Bedürfnisse für Sie zu entwickeln.

Für die Fertigung industrieller Produkte reicht das allein allerdings noch nicht aus. Deshalb berät Sie OTTO bei der fachgerechten Oberflächenvorbehandlung sowie zur sachgemäßen Verarbeitung der OTTO-Produkte. Auf Wunsch begleiten wir Sie sowohl bei der Suche als auch bei der Inbetriebnahme einer geeigneten Verarbeitungsanlage, um Ihren Produktionsprozess optimal zu gestalten.

02

BERATUNG
kompetent von der Aufgabenstellung
bis zum Produkt

**FACHSPEZIFISCHE
ERFAHRUNG** in unterschiedlichsten
Anwendungsbereichen
und Branchen

PARTNER-NETZWERK
hervorragende Kontakte
zu Unternehmen aus dem Maschinen-
und Dosieranlagenbau

BEGLEITUNG
persönlich von der ersten Anfrage
bis zur Einführung/Implementierung
in Ihrer Produktion

KONTINUITÄT
über viele Jahre gleich
bleibende Ansprechpartner

AM PULS DER **ZEIT**

Um stets die aktuellen Entwicklungen in den jeweiligen Märkten zu kennen, beteiligt sich OTTO an unterschiedlichen Forschungsprojekten von namhaften Universitäten und Instituten. Dazu gehört beispielsweise die empirische Daten-Ermittlung von Grenzbelastungen an Klebestellen zur Verbesserung von Simulationsmodellen. Oder die Entwicklung von Schnellalterungsmethoden von Dicht- und Klebstoffen für Warmwasserkollektoren in unterschiedlichsten Klimazonen, um realistische Prognosen zur Lebensdauer treffen zu können.

Für unsere Kunden entwickeln wir dabei laufend neue Produkte, die den Anforderungen von morgen gerecht werden. Unser Fokus liegt hier in der Entwicklung von Neuheiten, die in industriellen Prozessen dazu beitragen, die Effizienz zu erhöhen. Dabei ist es uns ein Anliegen, unseren Anteil an ökologisch unbedenklichen Produkten kontinuierlich zu erhöhen.

03



FORSCHUNGSBETEILIGUNG
an Grundlagenforschung
für konkrete Innovationen

INDIVIDUELLE FORSCHUNG
im Kundenauftrag

**IDEELLE
FORSCHUNGSFÖRDERUNG**
für studentische Projekte
an verschiedenen Hochschulen

Individuelle
Produktlösungen

IHRE **ANFORDERUNGEN,** UNSER MASSSTAB

Oft sind es nur Details bei Produkt- und Verarbeitungseigenschaften. Aber die machen den Unterschied zwischen einem bereits existierenden Produkt für industrielle Anwendungen und einem individuellen Spezialprodukt aus.

Nach der gemeinsamen Erstellung eines Lastenheftes suchen unsere Techniker deshalb in enger Abstimmung mit Ihnen nach der perfekten Lösung. Diese sollte nicht nur die vorher definierten Eigenschaften am Werkstück in vollem Maße erfüllen, sondern sich auch perfekt in den Produktionsprozess integrieren lassen. Durch unser fachspezifisches Wissen und unsere langjährige Erfahrung mit unterschiedlichsten Verarbeitungstechnologien sind Sie bei OTTO in den besten Händen.

So steht am Ende eine Produktlösung für Sie, die sowohl in ihrer Produkt- als auch in ihrer Verarbeitungsqualität alle Anforderungen optimal erfüllt.

04



PRODUKTQUALITÄT

Haftung, Dehnungsverhalten, Materialverträglichkeit,
Umwelt- und Lebensmittelverträglichkeit,
Robustheit gegenüber physikalischer
und chemischer Belastung

VERARBEITUNGSQUALITÄT

Konsistenz, Aushärtungs- und
Weiterverarbeitungsgeschwindigkeit

Vielfalt

VON **SPEZIALISTEN** FÜR SPEZIALISTEN

Viele Produkte von OTTO waren zunächst individuelle Speziallösungen, bevor sie aufgrund steigender Nachfrage in das allgemeine Produktsortiment aufgenommen wurden. Heute decken wir bereits mit unserem sofort ab Lager verfügbaren Novasil®-Produktportfolio die meisten industriellen Anwendungen zum Dichten und Kleben, Beschichten und Vergießen in den unterschiedlichsten Branchen ab.

Inzwischen findet man Novasil®-Produkte in den unterschiedlichsten Hightechbranchen – von der Luftfahrt über die Textil- bis hin zur Elektronik-Industrie, bei Herstellern von Modulen zur Nutzung erneuerbarer Energien und in der Hausgeräte-Industrie.

Ein eigener Showroom mit Anwendungsbeispielen im OTTO-Schulungszentrum belegt diese Vielfalt der Einsatzbereiche eindrucksvoll.

PRODUKTVIELFALT

über 40 Produkte der Marke
Novasil® ab Lager

ANFORDERUNGSVIELFALT

für unterschiedlichste Anwendungen
und Branchen

LIEFERVIELFALT

verschiedenste Verpackungs-
und Gebindeformen möglich

05

WIE OTTO **WISSEN** SCHAFFT

Dicht- und Klebstoffe bergen als zukunftsorientierte Technologie eine Vielzahl von Chancen für Innovationen. Aus diesem Grund veranstaltet OTTO regelmäßig Symposien zum Wissensaustausch im hauseigenen Schulungszentrum. Daran nehmen renommierte Experten aus Forschung, Lehre und Praxis teil, um gemeinsame allgemeine Problemstellungen zu erörtern oder neue strategische Möglichkeiten kennenzulernen – das Spektrum der OTTO-Industriesymposien schafft neues, praktisches Wissen von Spezialisten für Spezialisten.

Um die Grundlagen der richtigen Klebetechnik zu vermitteln und sie greifbar zu machen, organisieren wir auch Workshops und Schulungen. Im OTTO-Schulungszentrum oder bei Ihnen direkt vor Ort.

**RECHTLICHE
RAHMENBEDINGUNGEN**
DIN- und EN-Normen
in der Anwendung

EXPERTENWISSEN
Fachvorträge aus Industrie
und Forschung

WEITERBILDUNG
fachgerechte Verarbeitung
in der Praxis

Flexible
Produktion

WAHRE GRÖSSE AUCH IM KLEINEN

Als Lösungsanbieter stellt OTTO auch die fristgerechte Produktion von kleineren Chargen individuell formulierter Dicht- und Klebstoffe sicher. Die Mindestmenge für eine Einzelcharge beträgt dabei 20 Liter und ermöglicht Ihnen auch bei sehr speziellen Produkten eine wirtschaftliche Produktion. Für größere Mengen bieten wir Chargengrößen bis zu 800 Litern an.

Wie Sie Novasil® und individuelle Produkte von OTTO in Ihren Produktionsprozess einbinden, hängt von Ihrem Verbrauch, ihrer Verarbeitung und Ihren Lagerkapazitäten ab. Ob Kartusche oder Folienbeutel, 20 l-Hobbock oder 200 l-Fass – bei der Verpackungsform und der Gebindegröße stellen wir uns ganz auf Ihren Bedarf ein.

07



CHARGENFLEXIBILITÄT
individuelle Produktion ab 20 Litern

SERIENKAPAZITÄT
bis zu 800 Liter pro Charge

**GLEICHBLEIBEND
HOHE QUALITÄT**
Archivierung der individuellen Formulierung
und regelmäßige Qualitätstests

Zuverlässige
Verfügbarkeit

GESAGT, GETAN, **GELIEFERT**

Dicht- und Klebstoffen kommt in industriellen Verarbeitungsprozessen immer mehr eine strategische Schlüsselrolle zu. OTTO übernimmt deshalb durch die zuverlässige und pünktliche Lieferung eine wichtige Aufgabe und eine hohe Verantwortung. Die beginnt für uns bereits bei der vorausschauenden Sicherung und Beschaffung der Rohstoffe. Bestellungen nehmen wir über die unterschiedlichsten Medien an – angepasst an Ihre Bestellroutinen.

In unserem modernen Logistikzentrum sorgen ein Team an erfahrenen und untereinander eingespielten Mitarbeitern ebenso wie computergestützte Prozesse für einen reibungslosen Ablauf: von der Lagerung bis zur Lieferung. Für Kunden mit besonders hohen Ansprüchen an die Verfügbarkeit, z.B. bei individuellen Produkten, lagern wir auf Wunsch auch eigene Sicherheitsbestände ein.

PROZESSÜBERGREIFEND
von der Beschaffung
bis zur Lieferung

SICHER
individuelle Einlagerung
eines eigenen
Bestandes möglich

PROFESSIONELL
eigenes Lager und Logistikzentrum

REIBUNGSLOS
eingespielte Bestell-
und Lieferprozesse

KUNDENORIENTIERT
flexible Anpassung
an Ihre Bestellroutinen

