

| | |
|---------------------------|---|
| Inhalt | |
| Projektbeschreibung | 1 |
| Projektvorlauf und -ziele | 2 |
| Spezifikation | 3 |

Formteile und Profile

Projektbeschreibung

| Anfragende Person | |
|-------------------|--|
| Vorname/Name | |
| Funktion | |
| Telefon | |
| E-Mail | |

| Unternehmen | |
|-------------------------|--|
| Unternehmensbezeichnung | |
| Straße/Hausnummer | |
| PLZ/Ort | |
| Land | |
| Internet | |

Weitere Ansprechperson S. 7

| Vorhaben (Kurzbeschreibung) |
|-----------------------------|
| |
| |
| |
| |

| |
|--|
| Schadens-Ursachenanalyse |
| Qualitätssicherung: |
| <ul style="list-style-type: none"> • Materialbedingt (vom Aufbau bis zum Endprodukt) |
| <ul style="list-style-type: none"> • Prozessbedingt (inkl. aller begleitenden Prozesse) |
| <ul style="list-style-type: none"> • Lieferantenbedingt |
| Neukonstruktion/Entwicklung ¹ |
| Teileauslegung/Geometrie |
| Simulation/Berechnung |
| Test/Prüfung |
| Verbessern der derzeitigen Situation bezüglich: |
| <ul style="list-style-type: none"> • Materialauswahl, Definition |
| <ul style="list-style-type: none"> • Produktionstechnik und -sicherheit |
| <ul style="list-style-type: none"> • Implementierung in bestehende Abläufe |
| <ul style="list-style-type: none"> • Lieferanten/Versorgungssicherheit/Lagerhaltung |

| Themenbereich |
|---------------|
| Dichten |
| Kleben |
| Polymer |

| Branche |
|---------------------------|
| Automotive |
| Elektronik |
| Maschinen- und Anlagenbau |
| Energietechnik |
| Chemie |
| Lebensmitteltechnik |
| Pharma |
| Medizin |
| Andere |

| ¹ Neukonstruktion/Entwicklung – angedachte Alternativen |
|---|
| |
| |
| |

| ¹ Neukonstruktion/Entwicklung – bisherige Erfahrungen |
|---|
| |
| |
| |

| ¹ Weitere Aspekte |
|------------------------------|
| |
| |
| |

Projektvorlauf und -ziele

Mit welchen Unternehmen wurden Gespräche zu diesem Projekt geführt?

Welche Erkenntnisse wurden gewonnen?

Wer sind die derzeitigen Lieferfirmen?

Wer sind potenzielle Dienstleister bei diesem Projekt?

Offene Fragen?

Projektziele

Tipp, Impulse erhalten

Wissen im Team aufbauen

Suche nach Lieferfirmen/Ansprechpersonen

Punktueller Projektbegleitung ²

Full-Service Projektbegleitung

Andere

² Punktueller Projektbegleitung

Materialauswahl

Konstruktion/Entwicklung

Prototyping

Produktion

• Eigene Serienfertigung

• Outsourcing

Beschaffung

Qualitätssicherung

After Sales

Wer ist an dem Projekt beteiligt?

Konstruktion/Entwicklung

Einkauf

Qualitätssicherung

Produktion

Vertrieb

Geschäftsleitung

Andere

Wer führt das Projekt?

Konstruktion/Entwicklung

Einkauf

Qualitätssicherung

Produktion

Vertrieb

Geschäftsleitung

Andere

Erwartete Hemmnisse

Spezifikation

Artikelbezeichnung

Artikelname (intern)

Artikelnummer (intern)

Funktionsbeschreibung

Genauere Problembeschreibung

Vorgaben

Genauere Spezifikation (Beschreibung)

Formteil

Profil

Toleranzen nach DIN ISO

mögliche Abweichungen:

Kritische Abmessungen und Toleranzen

Shore-Härte

Farbe nach RAL

Beschriftung

Material

bisher:

Alternativen gewünscht

ja

nein

Sichtteil

ja

nein

Einbauteil

ja

nein

Zu erfüllende Normen

Normen benennen:

Anforderung der Sachversicherer

Nachweisführung zu Schutzrecht zu beachten

Baugruppenlieferung gefordert

ja

nein

Konstruktionsrichtlinien aus Prüfvorschriften:

• Standard

ja

nein

• Export

ja

nein

• Konstruktionsrichtlinie

ja

nein

| Einsatzbedingungen des Aggregats | | Spezifikation (Beschreibung) | |
|---|------|------------------------------|--------------------|
| Aggregate-Typ und Einbaustelle des Typs | | | |
| Einbauverhältnisse | | | |
| Betriebszustände | | | |
| Bewegungen: | | | |
| • Statisch | | | |
| • Dynamisch | | | |
| Betriebsdruck (minimal) | | | |
| Betriebsdruck (maximal) | | | |
| Kompressionsgeschwindigkeit | | | |
| Dekompressionsgeschwindigkeit | | | |
| Vakuumanwendung | ja | nein | |
| Betriebstemperatur (minimal) | | | |
| Betriebstemperatur (maximal) | | | |
| Dauertemperatur | | | |
| Extremtemperatur | | | |
| Klima-Zone | | | |
| Außentemperatur | | | |
| Reißfestigkeit | | | |
| Schwingungsfestigkeit | | | |
| Beständig gegen: | | | |
| • Öl 1 | nein | ja | Art/Konzentration: |
| • Öl 2 | nein | ja | Art/Konzentration: |
| • Heißwasser/Dampf | nein | ja | Temperaturen: |
| • Wasser | nein | ja | Art: |
| • Ozon | nein | ja | Konzentration: |
| • CIP/SIP | nein | ja | Konzentration: |
| • Chemikalie 1 | nein | ja | Art/Konzentration: |
| • Chemikalie 2 | nein | ja | Art/Konzentration: |
| • Chemikalie 3 | nein | ja | Art/Konzentration: |
| • Chemikalie 4 | nein | ja | Art/Konzentration: |
| • Strahlung | nein | ja | Art/Konzentration: |
| • Weitere | | | |
| Angestrebte Standzeit | | | |

| Prüfanforderungen | Spezifikation (Beschreibung) |
|--------------------------|------------------------------|
| Vereinbartes Prüfmerkmal | |
| Toleranzen | |
| Prüfverfahren | |
| Zulassung | |

| Arbeitsumgebung des Aggregats | Spezifikation (Beschreibung) |
|-------------------------------|------------------------------|
| Standort | |
| Klima-Zone | |
| Außentemperatur | |
| Reinigungsprozesse/-mittel | |
| Verschmutzte Luft | |
| Rel. Luftfeuchte | |
| Schadstoffe | |
| • Schadstoff 1 (max. %) | |
| • Schadstoff 2 (max. %) | |

| Kontakt zu Bauteilen | Spezifikation (Beschreibung) |
|--------------------------|------------------------------|
| Material | |
| Oberflächengüte/Rautiefe | |
| Unebenheiten | |
| Toleranz der Dichtfläche | |

| Schraubverbindungen | Spezifikation (Beschreibung) |
|---------------------|------------------------------|
| Anzahl | |
| Größe | |
| Gewindeart | |
| Verteilung | |
| Güte | |
| Anzugsmomente | |
| Anzugsart | |

| Mengen/Preise/Termine | Spezifikation (Beschreibung) | |
|--------------------------|------------------------------|--------|
| Stückzahl (Jahresbedarf) | | Menge: |
| Bedarf: | | |
| • einmalig | ja | nein |
| • regelmäßig | ja | nein |
| • Serienbedarf | ja | nein |
| • Ersatzbedarf | ja | nein |
| Werkzeugeigentümer | | |
| Angestrebter Stückpreis | | |
| Termine: | | |
| • für Erstmuster | | |
| • für Serienstart | | |

Qualitätssicherung

Dokumentationspflichtiges Teil

Chargenprüfungen

Werkzeugnis

Erstbemusterung nach PPAP-Level

Qualitätsnachweise

Qualitätsvereinbarung

Produkthaftungsrisikoabsicherung

Rückrufabsicherung

US-Risikoabsicherung

Weitere

Logistik**Spezifikation (Beschreibung)**

Lieferform

Stück je Packeinheit

Verpackung

Beschriftung

Weitere

Anlagen zur Anfrage**Dokumentenname**

Zeichnung

Lasten-/Pflichtenheft

Skizze (vermaßt)

Muster

Einbauzeichnung

Andere

Weitere Anmerkungen**Status****Termin/Anmerkungen**

Anfrage

Erstanalyse

Beratungsangebot

Beratung

Beratung abgeschlossen

Beratungsergebnis

Unsere potenziellen Dienstleistungsunternehmen, auf die bei diesem Projekt ggf. zurückgegriffen werden kann

| |
|--|
| |
| |
| |

Weitere Optionen

| |
|--|
| |
| |
| |

Weitere Ansprechperson

| | |
|--------------|--|
| Vorname/Name | |
| Funktion | |
| Telefon | |
| E-Mail | |

Weitere Ansprechperson

| | |
|--------------|--|
| Vorname/Name | |
| Funktion | |
| Telefon | |
| E-Mail | |