

Formteile und Profile

Daten zum Projekt

Anfragende Person

Vorname/Name	
Funktion	
Telefon	
E-Mail	

Unternehmen

Unternehmensbezeichnung	
Straße/Hausnummer	
PLZ/Ort	
Land	
Internet	

Weitere Ansprechperson S. 7

Vorhaben (Kurzbeschreibung)

Schadens-Ursachenanalyse
Qualitätssicherung:
<ul style="list-style-type: none"> • Materialbedingt (vom Aufbau bis zum Endprodukt)
<ul style="list-style-type: none"> • Prozessbedingt (inkl. aller begleitenden Prozesse)
<ul style="list-style-type: none"> • Lieferantenbedingt
Neukonstruktion/Entwicklung ¹
Teileauslegung/Geometrie
Simulation/Berechnung
Test/Prüfung
Verbessern der derzeitigen Situation bezüglich:
<ul style="list-style-type: none"> • Materialauswahl, Definition
<ul style="list-style-type: none"> • Produktionstechnik und -sicherheit
<ul style="list-style-type: none"> • Implementierung in bestehende Abläufe
<ul style="list-style-type: none"> • Lieferanten/Versorgungssicherheit/Lagerhaltung

Themenbereich

Dichten
Kleben
Polymer

Branche

Automotive
Elektronik
Maschinen- und Anlagenbau
Energietechnik
Chemie
Lebensmitteltechnik
Pharma
Medizin
Andere

¹ Neukonstruktion/Entwicklung – angedachte Alternativen

¹ Neukonstruktion/Entwicklung – bisherige Erfahrungen

¹ Weitere Aspekte

Was wurde bisher getan?

Mit welchen Unternehmen wurden Gespräche zu diesem Projekt geführt?

Welche Erkenntnisse wurden gewonnen?

Wer sind die derzeitigen Lieferfirmen?

Wer sind potenzielle Dienstleister bei diesem Projekt?

Offene Fragen?

Projektziele

- _____ Tipp, Impulse erhalten
- _____ Wissen im Team aufbauen
- _____ Suche nach Lieferfirmen/Ansprechpersonen
- _____ Punktuelle Projektbegleitung ²
- _____ Full-Service Projektbegleitung
- _____ Andere

² Punktuelle Projektbegleitung

- _____ Materialauswahl
- _____ Konstruktion/Entwicklung
- _____ Prototyping
- _____ Produktion
 - Eigene Serienfertigung
 - Outsourcing
- _____ Beschaffung
- _____ Qualitätssicherung
- _____ After Sales

Wer ist an dem Projekt beteiligt?

- _____ Konstruktion/Entwicklung
- _____ Einkauf
- _____ Qualitätssicherung
- _____ Produktion
- _____ Vertrieb
- _____ Geschäftsleitung
- _____ Andere

Wer führt das Projekt?

- _____ Konstruktion/Entwicklung
- _____ Einkauf
- _____ Qualitätssicherung
- _____ Produktion
- _____ Vertrieb
- _____ Geschäftsleitung
- _____ Andere

Erwartete Hemmnisse

Spezifikationen

Artikelbezeichnung

Artikelname (intern)

Artikelnummer (intern)

Funktionsbeschreibung

Genauere Problembeschreibung

Vorgaben

Genauere Spezifikation (Beschreibung)

Formteil

Profil

Toleranzen nach DIN ISO

mögliche Abweichungen:

Kritische Abmessungen und Toleranzen

Shore-Härte

Farbe nach RAL

Beschriftung

Material

bisher:

Alternativen gewünscht

ja

nein

Sichtteil

ja

nein

Einbauteil

ja

nein

Zu erfüllende Normen

Normen benennen:

Anforderung der Sachversicherer

Nachweisführung zu Schutzrecht zu beachten

Baugruppenlieferung gefordert

ja

nein

Konstruktionsrichtlinien aus Prüfvorschriften:

• Standard

ja

nein

• Export

ja

nein

• Konstruktionsrichtlinie

ja

nein

Einsatzbedingungen des Aggregats		Spezifikation (Beschreibung)	
Aggregate-Typ und Einbaustelle des Typs			
Einbauverhältnisse			
Betriebszustände			
Bewegungen:			
• Statisch			
• Dynamisch			
Betriebsdruck (minimal)			
Betriebsdruck (maximal)			
Kompressionsgeschwindigkeit			
Dekompressionsgeschwindigkeit			
Vakuumanwendung	ja	nein	
Betriebstemperatur (minimal)			
Betriebstemperatur (maximal)			
Dauertemperatur			
Extremtemperatur			
Klima-Zone			
Außentemperatur			
Reißfestigkeit			
Schwingungsfestigkeit			
Beständig gegen:			
• Öl 1	nein	ja	Art/Konzentration:
• Öl 2	nein	ja	Art/Konzentration:
• Heißwasser/Dampf	nein	ja	Temperaturen:
• Wasser	nein	ja	Art:
• Ozon	nein	ja	Konzentration:
• CIP/SIP	nein	ja	Konzentration:
• Chemikalie 1	nein	ja	Art/Konzentration:
• Chemikalie 2	nein	ja	Art/Konzentration:
• Chemikalie 3	nein	ja	Art/Konzentration:
• Chemikalie 4	nein	ja	Art/Konzentration:
• Strahlung	nein	ja	Art/Konzentration:
• Weitere			
Angestrebte Standzeit			

Prüfanforderungen	Spezifikation (Beschreibung)
Vereinbartes Prüfmerkmal	
Toleranzen	
Prüfverfahren	
Zulassung	

Arbeitsumgebung des Aggregats	Spezifikation (Beschreibung)
Standort	
Klima-Zone	
Außentemperatur	
Reinigungsprozesse/-mittel	
Verschmutzte Luft	
Rel. Luftfeuchte	
Schadstoffe	
• Schadstoff 1 (max. %)	
• Schadstoff 2 (max. %)	

Kontakt zu Bauteilen	Spezifikation (Beschreibung)
Material	
Oberflächengüte/Rautiefe	
Unebenheiten	
Toleranz der Dichtfläche	

Schraubverbindungen	Spezifikation (Beschreibung)
Anzahl	
Größe	
Gewindeart	
Verteilung	
Güte	
Anzugsmomente	
Anzugsart	

Mengen/Preise/Termine	Spezifikation (Beschreibung)	
Stückzahl (Jahresbedarf)		Menge:
Bedarf:		
• einmalig	ja	nein
• regelmäßig	ja	nein
• Serienbedarf	ja	nein
• Ersatzbedarf	ja	nein
Werkzeugeigentümer		
Angestrebter Stückpreis		
Termine:		
• für Erstmuster		
• für Serienstart		

Qualitätssicherung

Dokumentationspflichtiges Teil

Chargenprüfungen

Werkzeugnis

Erstbemusterung nach PPAP-Level

Qualitätsnachweise

Qualitätsvereinbarung

Produkthaftungsrisikoabsicherung

Rückrufabsicherung

US-Risikoabsicherung

Weitere

Logistik

Spezifikation (Beschreibung)

Lieferform

Stück je Packeinheit

Verpackung

Beschriftung

Weitere

Anlagen zur Anfrage

Dokumentenname

Zeichnung

Lasten-/Pflichtenheft

Skizze (vermaßt)

Muster

Einbauzeichnung

Andere

Weitere Anmerkungen

Status

Termin/Anmerkungen

Anfrage

Erstanalyse

Beratungsangebot

Beratung

Beratung abgeschlossen

Beratungsergebnis

Unsere potenziellen Dienstleistungsunternehmen, auf die bei diesem Projekt ggf. zurückgegriffen werden kann

Weitere Optionen

Weitere Ansprechperson

Vorname/Name	
Funktion	
Telefon	
E-Mail	

Weitere Ansprechperson

Vorname/Name	
Funktion	
Telefon	
E-Mail	